



PREMIUM CHICKEN PRODUCTS

Amick Farms bekämpft Salmonellen und *Campylobacter* mit dem Hygiena® BAX® System



Amick Farms, ein Geflügelverarbeitungsbetrieb in den Vereinigten Staaten, führt täglich Schlachtungen in zwei Schichten durch, verarbeitet dabei um die 300.000 Vögel pro Schicht und produziert jährlich über 450.000 Tonnen hochwertiger Hühnerfleischprodukte. Das Unternehmen stellt in erster Linie Geflügelfleisch und andere Produkte für die Weiterverarbeitung her. Die drei integrierten Geflügelproduktionskomplexe (Batesburg, SC; Laurel, MS und Hurlock, MD) müssen jeden Schritt des Produktionsprozesses vom Ei bis zum Endprodukt aktiv steuern. Daher benötigen sie ein robustes System für das Pathogenmanagement, das strenge Kontrollmaßnahmen in jedem Schritt der Verarbeitung erfordert. So wird sichergestellt, dass Produkte von höchster Qualität den Verbraucher erreichen.

Bethany Ellison, Leiterin des QA-Labors, erklärt: „Die Kontamination mit Salmonellen und *Campylobacter* ist für uns in jeder Phase unseres Produktionsprozesses ein großes Problem. Es ist von entscheidender Bedeutung, dass wir über ein System verfügen, das zuverlässige, konsistente Ergebnisse liefert und für unsere Anlagen kosteneffizient ist.“

In der Vergangenheit verwendete Amick Farms verschiedene andere Systeme zum Nachweis von Salmonellen. Leider erforderten diese Systeme ein gewisses Maß an „Spekulation“ und die individuelle Auswertung jedes einzelnen Tests. Darüber hinaus kam es bei diesen Tests manchmal zu falsch-positiven und falsch-negativen Ergebnissen, die eine erneute Prüfung und Verifizierung mit traditionellen Kulturmethoden erforderlich machten. Dies führte zu zusätzlichem Arbeitsaufwand, Zeitverlust und erhöhten Kosten für die Anlage.

Ende 2020 begann Amick Farms mit dem Einsatz des BAX®-Systems zum Nachweis von Salmonellen und *Campylobacter*. Ellison erklärt: „Uns gefiel die Einfachheit der Methode und die Benutzerfreundlichkeit des Systems. Wir schätzen die Konsistenz der Ergebnisse und die einfache visuelle Auswertung – solide Ergebnisse bei jedem Einsatz.“



Da die Anlage in South Carolina bis zu 40 Proben pro Tag verarbeitet, wäre es unerlässlich, übereinbenutzerfreundliches System zu verfügen, das schnell zuverlässige Ergebnisse liefert und die Kosten pro Test nicht in die Höhe treibt. Das BAX-System erfüllte all diese Anforderungen und noch mehr. Darüber hinaus senkte das BAX-System die Gesamtkosten des Unternehmens für Tests. Betrachtet man die jährlichen Kosten für Salmonellen- und *Campylobacter*-Tests, so sparte Amick Farms allein durch die Umstellung der Testmethoden über 30.000 US-Dollar pro Jahr.

Das BAX-System half Amick Farms dabei, seine Testprozesse zu optimieren, Kosten zu sparen und nicht nur Salmonellen nachzuweisen, sondern diese auch mit der SalQuant®-Methode zu quantifizieren. So konnten die Betriebe bereits vor dem Prävalenzzeitpunkt erste Ergebnisse einsehen. Tatsächlich lieferte die Echtzeit-Methode zur Salmonellenquantifizierung bereits nach einer Inkubationszeit von nur 6 Stunden Ergebnisse. Die Einführung von SalQuant in Verbindung mit den routinemäßigen Prävalenztests hat Amick Farms ein besseres Bild von ihrem Lebensmittelsicherheitsprogramm und ihrem Interventionsprozess verschafft, was eine bessere Entscheidungsfindung ermöglicht.

Als zusätzlicher Bonus ermöglichte das neue Testsystem Amick Farms die Verfolgung der Salmonellenwerte vom Bauernhof bis zur Verpackung. Ellison erklärt: „Da wir es verstärkt einsetzen und die Anlagen unseres Unternehmens erweitern, möchten wir das BAX-System und seine innovativen Methoden weiterhin nutzen, um Mikroorganismen vom Bauernhof oder schon vorher bis zum Verpackungsort unseres Produktes zu verfolgen.“

Während Amick Farms seine Geflügelverarbeitungsanlagen erweitert, nutzt das Unternehmen weiterhin das BAX-System für Pathogentests. Tatsächlich empfiehlt es das BAX-System auch anderen. Ellison sagt: „Es hat uns viel mehr Einblick in die Konzentrationen von Bakterien/ Mikroorganismen an jedem Punkt der Produktion in unserer Anlage verschafft. Wir wollten unbedingt die Anzahl der Salmonellen wissen, welche während unseres gesamten Prozesses nachgewiesen wurden; das System liefert viel detailliertere Informationen als nur das typische positive oder negative Ergebnis. Wir schätzen die Möglichkeit, aufgrund der geringeren Kosten mehr Bereiche zu testen und die Ergebnisse mit den vom BAX-System bereitgestellten Daten zu verfolgen und Trends zu erkennen.“

Mit fünf Mitarbeitern, die im Umgang mit dem BAX-System geschult sind, können Tests unabhängig von der Schicht oder dem Tag effizient durchgeführt werden. Darüber hinaus verlief die Umstellung dank der Unterstützung und des Schulungsprogramme von Hygiena® reibungslos. „Einer der wichtigsten Faktoren für die Entscheidung, auf das BAX-System umzusteigen, war neben der Kosteneffizienz die hervorragende Arbeit der Teams von BAX und Hygiena. Das gesamte Team, vom Vertrieb über die Schulung bis hin zum Support, war äußerst hilfsbereit; persönlich habe ich das sehr geschätzt. Ich tätige viele Bestellungen und organisiere alle unsere Schulungen und den Support durch Lieferanten. Wenn also ein Team kommt, mit dem die Kommunikation so einfach ist und das so hilfsbereit ist wie das Hygiena-Team, weiß ich das wirklich zu schätzen.“

