



ชุดน้ำยา RapiScreen™ Dairy 5000 สำหรับเครื่อง Hygiena's
Innovate™ Rapid Microbial Screening System
 Product No. KIT4001 (5,000 ตัวอย่าง)



คำแนะนำ

คำอธิบายและวัตถุประสงค์การใช้งาน

ชุดน้ำยา RapiScreen™ Dairy Kit ของ Hygiena® พร้อมด้วยเครื่อง Innovate System luminometer และซอฟต์แวร์ Innovate™ เป็นวิธีการทดสอบและคัดกรองการปนเปื้อนของจุลินทรีย์อย่างรวดเร็ว เพื่อยืนยันว่าไม่มีการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์นม, นมถั่วเหลือง และผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะคล้ายคลึงกันที่สามารถเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ได้ยาวนาน การมีหรือไม่มีจุลินทรีย์ถูกตรวจสอบโดยใช้เทคโนโลยีการเรืองแสงทางชีวภาพของ ATP จากเชื้อจุลินทรีย์

ระบบนี้เหมาะสำหรับการใช้งานโดยผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการฝึกอบรม

ส่วนประกอบชุดอุปกรณ์ของ RapiScreen Dairy Kit (สำหรับ 5,000 ตัวอย่าง)

| Kit Configuration | 5,000 Test Kit |
|--------------------------|---------------------|
| Sensilux | 25 x 200 test vials |
| Dilutor DS | 1 x 370 mL bottle |
| Cellsolver DE | 2 x 185 mL bottles |
| ATX | 25 x 200 test vials |
| Dilutor DA | 1 x 370 mL bottle |
| Microwash | 2 x 400 mL bottles |
| Polypropylene (PP) vials | 10 x 50 mL vials |
| Microplates, 96-well | 60 plates |

ขั้นตอนการทดสอบ

การเริ่มต้นใช้งาน

- นำขวดรีเอเจนต์แต่ละขวดออกจากที่เก็บที่อุณหภูมิ 2 ถึง 8 °C เพื่อหลีกเลี่ยงการปนเปื้อนให้สวมถุงมือเมื่อเปิดขวดแก้ว ปลดปล่อยให้อุณหภูมิรีเอเจนต์ถึงอุณหภูมิห้องก่อนนำมาผสม
- เปิดขวด Sensilux (ฝาสีเหลือง) อย่างระมัดระวังแล เทสารละลาย Dilutor DS 14 มล. ลงในขวด หมุนเบา ๆ บนโต๊ะเพื่อผสมสารให้เข้ากัน จากนั้นเทสารละลายทั้งหมดลงในขวด PP ขนาด 50 มล. *ห้ามเขย่า*
- เปิดขวด ATX (ฝาสีแดง) อย่างระมัดระวัง เทสารละลาย Dilutor DA 14 มล. ลงในขวด หมุนเบา ๆ บนโต๊ะเพื่อผสมสารให้เข้ากัน จากนั้นเทสารละลายทั้งหมดลงในขวด PP ที่สอง ขนาด 50 มล.
- Cellsolver DE และ Microwash พร้อมใช้งานแล้ว
- วางรีเอเจนต์ลงในบล็อกรักษาความเย็น ที่อยู่ข้างเครื่อง Innovate System และทิ้งไว้ 15 นาทีก่อนใช้งาน
- เลือก Prime จากหน้าจอบนซอฟต์แวร์ เพื่อให้รีเอเจนต์ที่เตรียมไว้ ไหลเข้าระบบ Innovate System



วิธีการ

1. บ่มตัวอย่างในบรรจุภัณฑ์เดิม (หรือภาชนะแยกต่างหาก) ที่อุณหภูมิ 30 °C (หรืออุณหภูมิอื่นๆ ที่ผ่านการตรวจสอบแล้วว่าเหมาะสมกับตัวอย่างนั้นๆ) เป็นเวลาอย่างน้อย 48 ชั่วโมง

หมายเหตุ: การบ่มโดยทั่วไปสำหรับผลิตภัณฑ์นมยูเอชทีคือ 24 – 72 ชั่วโมง

ผู้ใช้ทุกคนควรกำหนดการเตรียมตัวอย่างเวลาการบ่มและอุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุดตามประเภทผลิตภัณฑ์และจุลินทรีย์ที่ต้องการตรวจสอบ

2. หลังจากการบ่มให้เขย่าตัวอย่างเพื่อให้แน่ใจว่า ตัวอย่างผสมเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
3. ปิเปิดตัวอย่าง 50 µL ลงในหลุมของไมโครไทเตอร์เพลท
4. วางไมโครไทเตอร์เพลทในเครื่อง Innovate และเลือกใช้โปรโตคอลที่เหมาะสม

แสงที่ปล่อยออกมาจะถูกวัดและบันทึก หน่วยRelative Light Units (RLUs)

สำหรับคำแนะนำทั้งหมดเกี่ยวกับการใช้งาน โปรดดูคู่มือการใช้งานเครื่อง Innovate System

คำแนะนำเพิ่มเติม

ชุดควบคุม

ขอแนะนำให้ ทำการทดสอบ Instrument blank, reagent blank และ ATP positive control ทุกวันเพื่อให้แน่ใจว่าระบบทำงานได้อย่างถูกต้อง

การอ่านและการแปลผล

เปรียบเทียบค่า RLU กับเกณฑ์ RLU ของผลิตภัณฑ์ และกำหนดสถานะการผ่าน/ไม่ผ่านของแต่ละตัวอย่าง หรือสอบถามคำแนะนำจากตัวแทนฝ่ายสนับสนุนวิชาการของ Hygiena ของคุณเพื่อพิจารณาว่าควรตีความการอ่าน RLU อย่างไร

ผลลัพธ์ที่เป็นบวกควรได้รับการยืนยันเพิ่มเติมที่ระบุตามวิธีการทางจุลชีววิทยาที่ผู้ใช้กำหนดสำหรับการตรวจสอบเพิ่มเติมเพื่อหาการปนเปื้อน

วิธีทดสอบประสิทธิภาพ AOAC RISM การรับรอง

การตรวจหาจุลินทรีย์มีโซฟิลิกโดยใช้ Innovate System luminometer และชุดผลิตภัณฑ์นม RapiScreen ได้รับการรับรอง AOAC RI PTM (License #092301) จากสถาบันวิจัย AOAC

การศึกษาการตรวจสอบความถูกต้องของ AOAC ประกอบด้วยเมทริกซ์ต่อไปนี้:



| เมทริกซ์ |
|---|
| นมวัวอุณหภูมิสูงพิเศษ (UHT) |
| เครื่องดื่มจากพืช UHT (เครื่องดื่มอัลมอนด์) |
| ฮาล์ฟแอนด์ฮาล์ฟ (ไขมัน 10%) |
| เครื่องดื่มโปรตีน (เคซีน) |
| เครื่องดื่มจากพืชที่ยืดอายุการเก็บรักษา (ESL) (เครื่องดื่มข้าวโอ๊ต) |



การจัดเก็บชุดน้ำยาและอายุการเก็บรักษา

1. RapiScreen Dairy Kit สำหรับระบบ Innovate ต้องเก็บไว้ในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 2 ถึง 8 °C เมื่อไม่ใช้งาน
2. รีเอเจนต์ RapiScreen ที่ผสมใหม่จะมีความเสถียรนานถึง 5 วันเมื่อเก็บไว้ในบล็อคน้ำแข็ง ที่อยู่ด้านข้างเครื่อง Innovate System
3. อย่าผสมรีเอเจนต์จากล็อตการผลิตที่แตกต่างกัน
4. การรับประกันประสิทธิภาพของรีเอเจนต์จะไม่ครอบคลุมถึงการใช้น้ำรีเอเจนต์และน้ำยาต่างๆ ที่หมดอายุจากวันที่ระบบนกล่อง

ข้อมูลความปลอดภัยและข้อควรระวัง

- ชุดทดสอบนี้มีไว้สำหรับใช้ใน *ห้องทดลอง* เท่านั้น
- ใช้แนวทางปฏิบัติในห้องปฏิบัติการที่ดีเมื่อทำการทดสอบนี้และเมื่อจัดการตัวอย่างและวัสดุ
- กำหนดวัสดุทดสอบทั้งหมดตามขั้นตอนการปฏิบัติงานมาตรฐานของห้องปฏิบัติการของคุณและกฎระเบียบท้องถิ่นที่กำหนดไว้ที่เหมาะสม

วิธีการ Innovate System ประกอบด้วยขั้นตอนที่อาจส่งผลให้เชื้อก่อโรคมียามีการเจริญเติบโตจนถึงระดับที่ตรวจพบได้ เนื่องจากเชื้อโรคสามารถทำให้เกิดการเจ็บป่วยของมนุษย์ได้ จึงต้องปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยที่เหมาะสม และต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อจัดการกับตัวอย่าง สาร สารรีเอเจนต์ เครื่องแก้ว อุปกรณ์และวัสดุอื่น ๆ ที่อาจปนเปื้อนด้วยแบคทีเรียที่อาจก่อให้เกิดโรค

- รีเอเจนต์ที่ใช้กับการทดสอบ Innovate System ไม่ควรก่อให้เกิดอันตรายเมื่อใช้ตามคำแนะนำ ก่อนที่จะใช้การทดสอบนี้ โปรดอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ซึ่งมีอยู่ที่ www.hygiena.com/documents

ความรับผิดชอบของ Hygiena

บริษัท Hygiena จะไม่รับผิดชอบต่อผู้ใช้หรือผู้ที่เกี่ยวข้องสำหรับความสูญเสียหรือความเสียหายใด ๆ ไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม โดยบังเอิญหรือเป็นผลสืบเนื่องจากการใช้อุปกรณ์เหล่านี้ หากผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการพิสูจน์แล้วว่ามีความบกพร่องประการฉะพียงอย่างเดียวของ Hygiena คือการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์หรือคืนเงินตามดุลยพินิจของราคาซื้อ โปรดแจ้งผู้แทน Hygiena ภายใน 5 วัน หลังจากพบข้อบกพร่องที่น่าสงสัยและส่งคืนผลิตภัณฑ์ไปยัง ผู้แทนของ Hygiena โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าเพื่อขอหมายเลขขอสมัครการส่งคืนสินค้า

ข้อมูลติดต่อ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดเยี่ยมชม www.hygiena.com/contact

สำหรับการสนับสนุนทางวิชาการโปรดไปที่ www.hygiena.com/support