



Solutions microbiennes

Industries laitières, des boissons et de l'alimentation



Solutions microbiennes Hygiena®:

Détection microbienne rapide

Pouvez-vous vous fier à vos méthodes d'essai ?

Le contrôle de la contamination microbienne de vos produits intermédiaires et de vos produits finis est un élément essentiel pour garantir que les consommateurs reçoivent des produits propres et sûrs. Il est surprenant de constater que les fabricants négligent souvent les limites des tests de libération actuels, tels que la subjectivité et les longues durées d'analyse, et qu'ils continuent de s'appuyer sur des méthodes traditionnelles basées sur la croissance microbienne ou des méthodes indirectes pour confirmer la sécurité de leurs produits. En outre, de nombreux fabricants éprouvent des difficultés à évaluer les gains d'efficacité non réalisés qui peuvent être obtenus grâce aux tests de libération. Les entreprises peuvent ainsi réduire leurs coûts de stockage et leurs besoins d'entreposage, et minimiser le risque d'atteinte à leur marque... jusqu'à ce qu'il soit trop tard.

Pourquoi risquer votre produit, votre réputation et vos résultats alors qu'il existe des méthodes éprouvées et des technologies modernes qui vous permettent de commercialiser vos produits plus rapidement et avec plus de confiance ?

Le système de dépistage microbien rapide Innovate™ utilise une détection basée sur la bioluminescence de l'adénosine triphosphate (ATP), une méthode précise et rapide qui est idéale pour les environnements dépendant d'une rotation rapide, tels que ceux des industries laitières, des boissons et de l'alimentation. À l'avant-garde de l'industrie, le système Innovate est un instrument de paillasse qui associe un débit élevé d'analyses à un système de détection de l'ATP par bioluminescence, couplé à un faible encombrement. Le système Innovate fonctionne exclusivement avec les réactifs Hygiena RapiScreen™, validés sur une grande variété de matières premières, de formulations en cours de fabrication et de produits finis. De plus, les kits RapiScreen Dairy et Beverage ont obtenu la certification AOAC RI *Performance Tested Methods*™ (Respectivement License #092301 et 052301).*

* Veuillez consulter les certificats AOAC RI PTM pour plus de détails sur les performances revendiquées.



Système innovant

Le système Innovate est un luminomètre automatisé qui permet un criblage à haut débit dans un système compact de paillasse. Nos réactifs RapiScreen utilisent la bioluminescence ATP, la norme industrielle pour le dépistage microbien rapide des produits traités à l'ultra-haute température (UHT) et à durée de conservation prolongée (ESL). Conçus exclusivement pour les environnements en évolution rapide qui dépendent de la rapidité de l'analyse microbienne, les réactifs RapiScreen sont utilisés pour la détection microbienne. Le système Innovate fournit des résultats précis, objectifs et fiables pour garantir que vos processus de fabrication se déroulent avec une efficacité maximale.

L'automatisation multitâche permet de tester simultanément 96 échantillons différents sur une seule microplaque toutes les 30 minutes. Les essais suivants peuvent être préparés même lorsque le système est en cours d'utilisation, ce qui permet d'assurer le bon déroulement des opérations à haut débit. Grâce aux réactifs formulés pour une stabilité prolongée et l'unité de refroidissement intégrée, les réactifs peuvent être stockés sur le système, ce qui améliore la facilité d'utilisation et réduit les déchets.

Produit

No de produit

Système Innovate™

MCH4000

Logiciel innovant

Le logiciel intuitif Innovate comprend une assistance à l'écran et une interface utilisateur graphique à code couleur, permettant la capture et l'archivage automatisés des données à partir du système Innovate. Avec les possibilités d'administration du système et des paramètres de sécurité personnalisables, il est possible d'accéder aux résultats à partir d'un emplacement central ou distant. En outre, une base de données intégrée permet aux utilisateurs de stocker, de trier et d'interroger les données de résultats et de les exporter vers des applications courantes et des systèmes de gestion de l'information de laboratoire (LIMS).

Produit

No de produit

Innovate™ Software

MIS4011



Réactifs de détection microbienne Hygiena

Le système Innovate fonctionne exclusivement avec la famille des réactifs RapiScreen. La technologie RapiScreen est basée sur la bioluminescence ATP, où l'enzyme luciférase catalyse la consommation d'ATP microbien pour produire de la lumière. La bioluminescence ATP permet de détecter les micro-organismes vivants avec une sensibilité accrue, fournissant un résultat objectif avec un temps de détection plus rapide, contrairement aux méthodes de croissance des colonies potentiellement visibles sur des boîtes de gélose. Lors du test RapiScreen, les échantillons sont traités avant le test de bioluminescence pour réduire les sources non microbiennes d'ATP. Cette étape utilise des réactifs exclusifs pour garantir des résultats sensibles et reproductibles.

Réactifs primaires	No de produit	Certifié AOAC*
Kit RapiScreen™ Dairy 1000	KIT4000	#092301
Kit RapiScreen™ Dairy 5000	KIT4001	#092301
Kit RapiScreen™ Dairy 25000	KIT4015	#092301
Kit RapiScreen™ Beverage 1000	KIT4010	#052301

* Veuillez consulter les certificats AOAC RI PTM pour plus de détails sur les performances revendiquées.



Réactifs et consommables additionnels

Les kits de réactifs supplémentaires nécessaires à la maintenance et à l'assistance sont produits dans la même usine certifiée ISO, selon les mêmes normes que nos kits de réactifs principaux.

Réactifs et consommables additionnels	No de produit
Kit de contrôle positif de l'ATP	KIT4014
Kit de nettoyage pour l'entretien mensuel de l'Innovate	KIT4012

Accessoires

Accessoires	No de produit
Pipette, 20 - 200 µL	MIS4085
Pipette, 100 - 1 000 µL	MIS4086
Embouts de pipette sans ATP, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4088
Embouts de pipette sans ATP, 1.000 µL (10 x 100 pcs)	MIS4089
Embouts de pipette non stériles, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4091
Embouts de pipette non stériles, 1.000 µL (10 x 100 pcs)	MIS4092
Embouts de pipette à large diamètre, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4090
Plaques de microtitration PS gris 96	MIS4000
Solution Microwash, 500 mL	KIT4043
Flacon compte-gouttes antimousse	MIS4083

Services de laboratoire

Hygiena offre une variété de services de laboratoire pour soutenir vos besoins d'évaluation de produits, y compris la pertinence des produits et le développement de méthodes. Veuillez contacter votre représentant commercial pour plus d'informations.

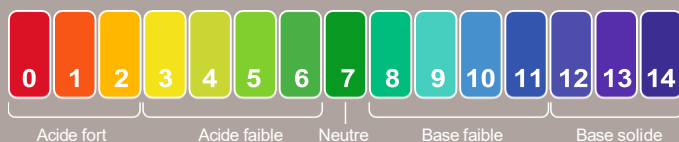
Système de dépistage microbien rapide

Le système Innovate fournit des résultats de contrôle de qualité en moins d'une heure après une période d'incubation préliminaire, ce qui permet aux fabricants de produits laitiers, d'aliments et de boissons de confirmer rapidement la qualité de leurs produits et de les mettre rapidement sur le marché.

Produits testés

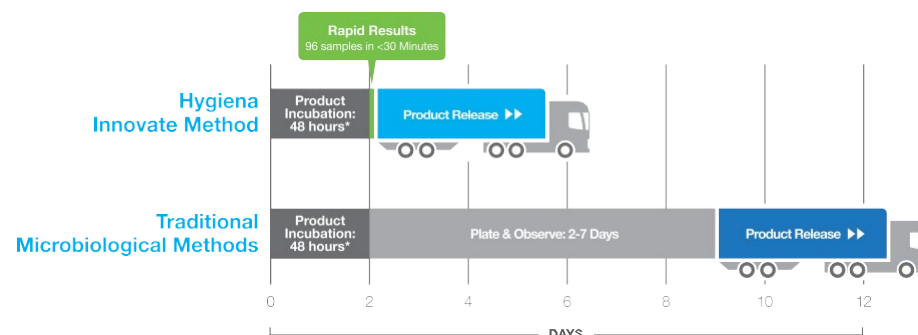
Kit boissons			Kit produits laitiers			
2	3	4	5	6	7	8
Jus de fruits	Ketchup	Café infusé à froid	Concentré de thé	Sauce au fromage	Cold Brew avec crème	Crème aux amandes
Jus de citron	Moutarde	Boisson pour le sport	Soupe au brocoli	Bouillon de poulet	Substitut de repas boire	
Jus de canneberge	Jus d'orange	Thé glacé		Lait chocolaté	UHT ET ESL Lait	
	Purée de fraises	Pâte de tomates		Boisson protéinée au chocolat	Lait entier	
	Jus de pomme	Soupe de tomates		Crème épaisse	Lait allégé	
	Jus de raisin	Purée de légumes		Mix	Lait de noix	
	Jus de fruits exotiques et goyave rose	Eau de coco		Lait aromatisé	Lait d'avoine	
				Lait entier	Lait de soja	
	Jus de mangue classique avec sucre ajouté			Nutrition Boisson Lait	Crème non laitière	
				Pudding	Lait d'amande	
				Préparation pour nourrissons		

Échelle de pH



Libérer les produits plus rapidement

Le système Innovate est conçu pour une libération rapide, efficace et sûre des produits. Depuis le contrôle des matières premières et des stocks de produits en cours de fabrication jusqu'à la libération des produits finis, le système Innovate convient parfaitement aux produits laitiers, alimentaires et de boissons emballés pour lesquels la charge microbologique est faible, comme dans le cas des produits pasteurisés UHT.



* Les temps d'incubation des produits dépendent des procédures opérationnelles standard en place chez le client.

Une polyvalence inégalée

Sauce au fromage, Jus pulpeux, Les puddings épais, ... Le système Innovate peut les tester tous. Aucune autre méthode rapide ne couvre la gamme de produits et d'applications que nous pouvons tester. Le système Innovate est flexible et facile à utiliser, même pour les types de produits difficiles à tester :

- Transparent, opaque ou très pigmenté
- Filtrable ou non filtrable
- Soluble ou non soluble
- pH élevé ou faible
- Avec ou sans conservateur
- Emballage aseptique ou non