



Soluzioni microbiche

Industrie lattiero-casearie, delle bevande e alimentari



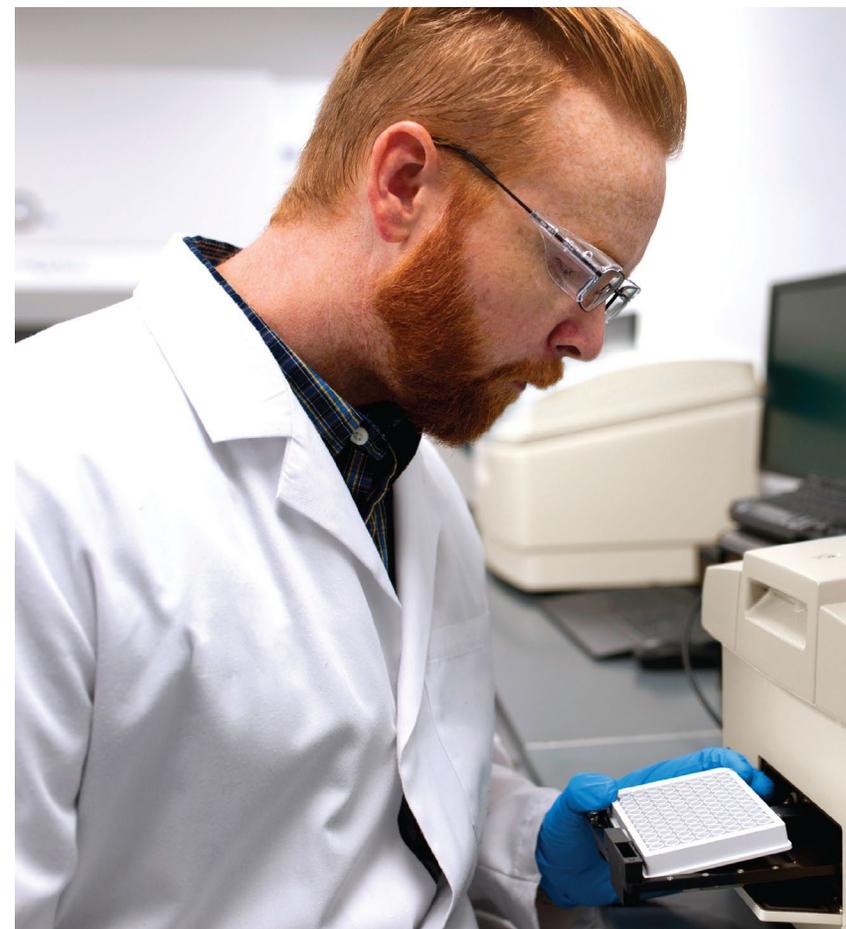
Soluzioni microbiche Hygiene®: Rilevamento microbico rapido

Potete fare affidamento sui vostri metodi di test?

L'analisi della contaminazione microbica nei prodotti intermedi e in quelli finali è una parte fondamentale per garantire che i consumatori ricevano prodotti puliti e sicuri. Sorprendentemente, i produttori spesso trascurano i limiti degli attuali test di rilascio, come la soggettività e i lunghi tempi di analisi, e si affidano ancora a metodi tradizionali basati sulla crescita o indiretti per confermare la sicurezza del prodotto. Inoltre, molti produttori hanno difficoltà a valutare le efficienze non realizzate disponibili per loro, come la riduzione dei costi di gestione delle scorte e dei requisiti di magazzino, e la minimizzazione del rischio di danneggiare il loro marchio...fino a quando non è troppo tardi.

Perché rischiare il vostro prodotto, la vostra reputazione e i vostri profitti quando esistono metodi comprovati e tecnologie moderne che vi permettono di rilasciare i prodotti più rapidamente e con maggiore sicurezza?

Il sistema di screening microbico rapido Innovate™ utilizza il rilevamento basato sulla bioluminescenza dell'adenosina trifosfato (ATP), un metodo accurato e rapido, ideale per gli ambienti che richiedono tempi rapidi, come quelli dell'industria lattiero-casearia, delle bevande e degli alimenti. All'avanguardia nel settore è il sistema Innovate, uno strumento da banco che combina un'elevata produttività del sistema con un'elevata capacità di analisi. Un ingombro ridotto. Il sistema Innovate funziona esclusivamente con i reagenti patentati RapiScreen™, che sono stati convalidati su un'ampia gamma di materie prime, formulazioni in corso di lavorazione e prodotti finiti. Inoltre, i kit RapiScreen per prodotti lattiero-caseari e bevande hanno ottenuto la certificazione AOAC RI *Performance Tested Methods*™ (rispettivamente licenza n. 092301 e 052301).*



* Si prega di consultare i certificati AOAC RI PTM per i dettagli sulle dichiarazioni di prestazione.

Innovate: il sistema

Il sistema Innovate è un luminometro automatico che fornisce uno screening ad alta produttività in un sistema compatto da banco. I nostri reagenti RapiScreen utilizzano la bioluminescenza ATP, lo standard del settore per lo screening microbico rapido dei prodotti trattati con temperature ultra elevate (UHT) e a lunga conservazione (ESL). Progettati in esclusiva per gli ambienti che necessitano di un'analisi rapida come quelli dell'industria lattiero-casearia, delle bevande e degli alimenti, il sistema Innovate fornisce risultati accurati, oggettivi e sicuri per garantire la massima efficienza delle operazioni di produzione.

L'automazione multitasking consente di analizzare simultaneamente 96 campioni diversi su una singola piastra per microtitolazione ogni 30 minuti. I test successivi possono essere preparati anche mentre il sistema è in uso, per mantenere le operazioni ad alto volume senza intoppi. Grazie ai reagenti formulati per una maggiore stabilità e ai regolatori di temperatura dei reagenti a bordo, i reagenti possono essere conservati sul sistema, migliorando la facilità d'uso e riducendo gli sprechi.

Prodotto	N. prodotto
Sistema Innovate™	MCH4000

Innovate: il software

L'intuitivo software Innovate comprende un'assistenza su schermo e un'interfaccia grafica a colori, che consente di acquisire e archiviare automaticamente i dati dal sistema Innovate. Con solide funzionalità di amministratore del Sistema e impostazioni di sicurezza personalizzabili, è possibile accedere ai risultati da una postazione centrale o remota. Inoltre, un database integrato consente agli utenti di memorizzare, ordinare e interrogare i dati dei risultati e di esportarli in applicazioni comuni e in sistemi di gestione delle informazioni di laboratorio (LIMS).

Prodotto	N. prodotto
Software Innovate™	MIS4011



Reagenti per il rilevamento microbico Hygiena

Il sistema Innovate funziona esclusivamente con la famiglia di reagenti RapiScreen. La tecnologia RapiScreen si basa sulla bioluminescenza ATP, in cui l'enzima luciferasi catalizza il consumo di ATP microbico per produrre luce. La bioluminescenza ATP è in grado di rilevare microrganismi vivi con una maggiore sensibilità, fornendo un risultato oggettivo con tempi di rilevamento più rapidi, rispetto all'attesa della crescita di colonie potenzialmente visibili su piastre di agar. Durante il test RapiScreen, i campioni vengono trattati prima del test di bioluminescenza per ridurre le fonti non microbiche di ATP. Questa fase utilizza reagenti proprietari per garantire risultati sensibili e riproducibili.

Reagenti primary	N. prodotto	AOAC certificato*
Kit RapiScreen™ Dairy 1000	KIT4000	#092301
Kit RapiScreen™ Dairy 5000	KIT4001	#092301
Kit RapiScreen™ Dairy 25000	KIT4015	#092301
Kit RapiScreen™ Beverage 1000	KIT4010	#052301

* Si prega di consultare i certificati AOAC RI PTM per i dettagli sulle dichiarazioni di prestazione.



Reagenti e materiali di consumo di supporto

I kit di reagenti aggiuntivi necessari per la manutenzione e l'assistenza sono prodotti nello stesso stabilimento certificato ISO secondo gli stessi standard dei nostri kit di reagenti primari.

Reagenti e materiali di consumo di support	N. prodotto
Kit di controllo positivo dell'ATP	KIT4014
Kit di pulizia per la manutenzione mensile di Innovate	KIT4012

Accessori

Accessori	N. prodotto
Pipetta, 20 - 200 µL	MIS4085
Pipetta, 100 - 1.000 µL	MIS4086
Puntali per pipette senza ATP, 200 µL (10 x 96 pz.)	MIS4088
Puntali per pipette senza ATP, 1.000 µL (10 x 100 pz.)	MIS4089
Puntali per pipette non sterili, 200 µL (10 x 96 pz.)	MIS4091
Puntali per pipette non sterili, 1.000 µL (10 x 100 pz.)	MIS4092
Puntali per pipette a foro largo, 200 µL (10 x 96 pz.)	MIS4090
Piastre per microtitolazione PS grigio 96	MIS4000
Microlavaggio, 500 mL	KIT4043
Flacone contagocce antischiuma	MIS4083

Servizi di laboratorio

Hygiena offre una serie di servizi di laboratorio per supportare le vostre esigenze di valutazione dei prodotti, compresa l'idoneità dei prodotti e lo sviluppo di metodi. Per ulteriori informazioni, contattate il vostro rappresentante commerciale di zona.

Sistema di screening microbico rapido

Il sistema Innovate fornisce risultati di controllo della qualità in meno di un'ora dopo un periodo di incubazione preliminare, consentendo ai produttori di latticini, alimenti e bevande di confermare rapidamente la qualità dei loro prodotti e di immetterli rapidamente sul mercato.

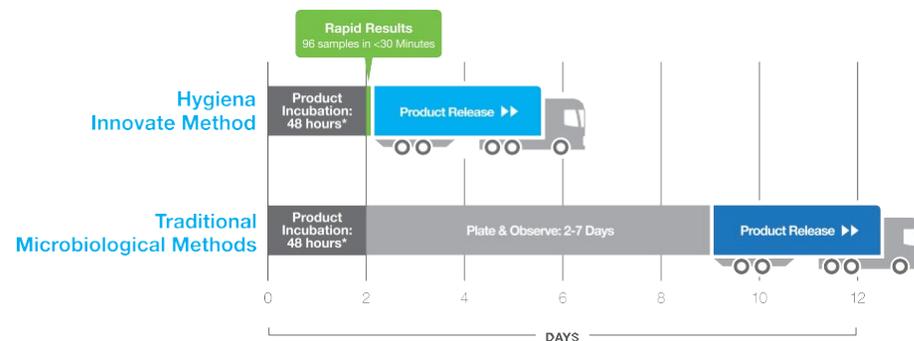
Prodotti testati

Kit bevande			Completo di latte			
2	3	4	5	6	7	8
Succo di frutta	Ketchup	Caffè freddo	Concentrato di tè	Salsa al formaggio	Birra fredda con panna	Crema di mandorle
Succo di limone	Senape	Bevanda sportiva	Zuppa di broccoli	Brodo di pollo	Sostituto del pasto Bere	
Succo di mirtillo rosso	Succo d'arancia	Tè freddo		Cioccolato al latte	UHT E ESL Latte	
	Purea di fragole	Pasta di pomodoro		Frullato proteico al cioccolato	Latte intero	
	Succo di mela	Zuppa di pomodoro		Panna pesante	Latte magro	
	Succo d'uva	Purea di verdure		Metà e metà	Latte di noci	
	Succo di frutta mista esotica e Guava rosa	Acqua di cocco		Latte aromatizzato	Latte d'avena	
				Latte intero	Latte di soia	
	Succo di mango classico con zucchero aggiunto			Nutrizione Bere latte	Creamer non lattiero-caseario	
				Budino	Latte di mandorla	
					Formula per lattanti	



Rilasciare i prodotti più velocemente

Il sistema Innovate è progettato per un rilascio rapido, efficiente e sicuro dei prodotti. Dallo screening delle materie prime e delle scorte in lavorazione al rilascio dei prodotti finiti, il sistema Innovate è ideale per i prodotti lattiero-caseari, alimentari e delle bevande confezionati in cui si prevede un basso livello di contaminazione biologica, come nel caso dei prodotti pastorizzati UHT.



* Il tempo di incubazione del prodotto dipende dalla SOP del cliente

Versatilità senza pari

Salsa al formaggio. Succhi di frutta polposi. Budini densi. Il sistema Innovate è in grado di analizzarli tutti. Nessun altro metodo rapido copre la gamma di prodotti e applicazioni che possiamo testare. Il sistema Innovate è flessibile e facile da usare, anche con tipi di prodotti difficili da testare:

- Trasparente, opaco o altamente pigmentato
- Filtrabile o non filtrabile
- Solubile o non solubile
- pH alto o basso
- Conservato o non conservato
- Confezionato in modo asettico o meno