hygiena®

Soluções microbiológicas

Indústrias de laticínios, bebidas e alimentos

Soluções microbiológicas Hygiena®:
Detecção microbiológica rápida

Seus métodos de testagem são confiáveis?

O teste de contaminação microbiana em seu produto intermediário e final é uma parte essencial para garantir que os consumidores recebam um produto limpo e seguro. Surpreendentemente, os fabricantes frequentemente ignoram as limitações dos testes de liberação atuais, como a subjetividade e os longos tempos de ensaio, e ainda dependem de métodos tradicionais para confirmação da segurança do produto. Além disso, muitos fabricantes têm dificuldade em avaliar com eficiências as novas tecnnólogias disponíveis que irão gerar redução dos custos de manutenção, de estoque e dos requisitos de armazenamento, e irá minimizar o risco de danos à marca... até que seja tarde demais.

Por que arriscar seu produto, sua reputação e seus resultados quando há métodos comprovados e tecnologia moderna que permitem a liberação de produtos mais rápido e com mais confiança?

O Sistema de Triagem Rápida Microbiana Innovate™ utiliza a detecção baseada em bioluminescência de adenosina trifosfato (ATP), um método preciso e rápido que é ideal para ambientes que dependem de uma resposta rápida, como os setores de laticínios, bebidas e alimentos. Na vanguarda do setor está o Innovate System, um instrumento de bancada que combina alta produtividade do sistema com uma pequena área ocupada. O sistema Innovate funciona exclusivamente com reagentes próprios RapiScreen™, que foram validados em uma ampla variedade de matrizes, formulações em processo e produtos acabados. Além disso, os kits RapiScreen Dairy e Beverage receberam a certificação AOAC RI *Performance Tested Methods*℠ (Licença nº 092301 e 052301, respectivamente).*

* Consulte os certificados AOAC RI PTM para obter detalhes sobre declarações de desempenho.

Sistema Innovate

O Sistema Innovate é um luminômetro automatizado que oferece triagem de alto rendimento em um sistema compacto de bancada. Nossos reagentes RapiScreen utilizam a bioluminescência ATP, o padrão do setor para a rápida triagem microbiana de produtos com tratamento UHT e com prazo de validade estendido (ESL). Projetados exclusivamente para ambientes de ritmo acelerado que dependem de uma rápida resposta como as dos setores de laticínios, bebidas e alimentos, o Innovate System fornece resultados precisos, objetivos e confiáveis para garantir que suas operações de fabricação sejam executadas com eficiência máxima.

A automação multitarefa permite o teste simultâneo de 96 amostras diferentes em uma única placa de microtitulação a cada 30 minutos. Os ensaios subsequentes podem ser preparados mesmo enquanto o sistema estiver em uso para manter as operações de alto volume funcionando sem problemas. Com reagentes formulados para estabilidade estendida e controladores de temperatura de reagentes integrados, os reagentes podem ser armazenados no sistema, melhorando a facilidade de uso e reduzindo o desperdício.

Produto	Nº do produto
Sistema Innovate™	MCH4000

Inovar o software

O software inclui suporte na tela e uma interface gráfica de usuário codificada por cores, fornecendo captura e arquivamento automatizados de dados do sistema Innovate. Com recursos robustos de administrador e com a ajuda de um sistema de gerenciamento de dados e configurações de segurança personalizáveis, os resultados podem ser acessados de um local central ou remoto. Além disso, um banco de dados integrado permite que os usuários armazenem, classifiquem e consultem dados de resultados e exportem para aplicativos comuns e Sistemas de Gerenciamento de Informações Laboratoriais (LIMS).

Produto	Nº do produto
Software Innovate™	MIS4011

Reagentes de detecção microbiana Hygiena

O sistema Innovate funciona exclusivamente com a família de reagentes RapiScreen. RapiScreen utiliza a bioluminescência de adenosina trifosfato (ATP) Onde a enzima luciferase é usada para catalisar o consume de ATP microbiano para produzir luz. A bioluminescência de ATP pode detectar microrganismos vivos com maior sensibilidade, proporcionando um resultado objetivo com uma resposta mais rápida. Ao invés esperar que as colônias potencialmente visíveis cresçam em placas de ágar. RapiScreen precede o ensaio de bioluminescência padrão com uma etapa de tratamento de amostra usando reagentes exclusivos. Este tratamento prepara a amostra para triagem, reduzindo as fontes não microbianas de ATP para garantir resultados sensíveis e reprodutíveis.

Reagentes primários	Nº do produto	Certificado pela AOAC*
RapiScreen™ Dairy 1000 Kit	KIT4000	#092301
RapiScreen™ Dairy 5000 Kit	KIT4001	#092301
RapiScreen™ Dairy 25000 Kit	KIT4015	#092301
RapiScreen™ Beverage 1000 Kit	KIT4010	#052301

* Consulte os certificados AOAC RI PTM para obter detalhes sobre declarações de desempenho.

PERFORMANCE TESTED AOAC RESEARCH INSTITUTE

Reagentes de suporte e consumíveis

Kits de reagentes adicionais necessários para manutenção e suporte são produzidos na mesma instalação com certificação ISO de acordo com os mesmos padrões de nossos kits de reagentes primários

Reagentes de suporte e consumíveis	Nº do produto
Kit de controle positivo ATP	KIT4014
Manutenção mensal kit de limpeza para acessórios innovate	KIT4012

Acessórios

Acessórios	Nº do produto
Pipeta, 20 - 200 µL	MIS4085
Pipeta, 100 - 1.000 µL	MIS4086
Ponteira livre de ATP, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4088
Ponteiras livre de ATP, 1.000 µL (10 x 100 pcs)	MIS4089
Ponteira não estéreis, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4091
Ponteira não estéreis, 1.000 µL (10 x 100 pcs)	MIS4092
Ponteira de diâmetro largo, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4090
Placas de microtitulação PS cinza 96	MIS4000
Microlavagem, 500 mL	KIT4043
Frasco conta-gotas antiespuma	MIS4083

Serviços de laboratório

Hygiena oferece uma variedade de serviços de laboratório para apoiar suas necessidades de avaliação de produtos, incluindo adequação de produtos e desenvolvimento de métodos. Entre em contato com seu representante de vendas para obter informações adicionais.

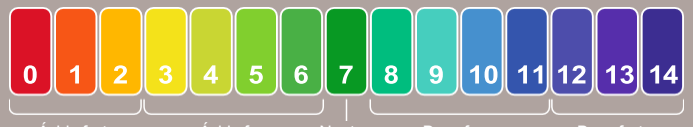
Sistema de triagem microbiana rápida

O Innovate System fornece resultados de controle de qualidade em menos de 1 hora após um período de incubação preliminar, permitindo que os fabricantes de laticínios, alimentos e bebidas confirmem rapidamente a qualidade de seus produtos e os coloquem rapidamente no mercado.

Produtos testados

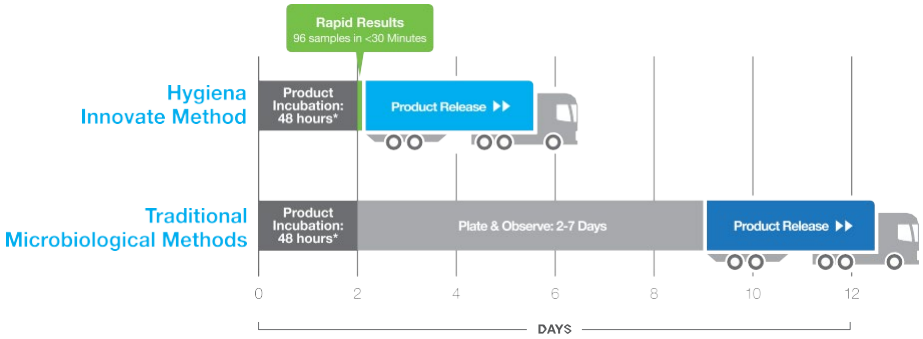
Kit de bebidas			Kit de laticínios			
2	3	4	5	6	7	8
Suco de frutas	Ketchup	Café Cold Brew	Concentrado de chá	Molho de queijo	Cerveja gelada com creme	Creme de amêndoas
Suco de limão	Mostarda	Bebida esportiva	Sopa de brócolis	Caldo de galinha	Substituto de refeição Bebida	
Suco de cranberry	Suco de laranja	Chá gelado		Chocolate ao leite	UHT E ESL Leite	
	Purê de morango	Pasta de tomate		Shake de proteína de chocolate	Leite integral	
	Suco de maçã	Sopa de tomate		Creme de leite	Leite com baixo teor de gordura	
	Suco de uva	Purê de legumes		Half & Half	Leite de nozes	
	Suco Exotic Mixed Fruit & Pink Guava	Água de coco		Leite aromatizado	Leite de aveia	
				Leite integral	Leite de soja	
	Suco de manga clássico com adição de açúcar			Nutrição Bebida Láctea	Creme não lácteo	
				Pudim	Leite de amêndoas	
					Fórmula para bebês	

Escala de pH



Liberar produtos dias mais rápido

O Sistema Innovate foi projetado para a liberação rápida, eficiente e segura de produtos. Desde a triagem de matérias-primas até a liberação de produtos acabados, o Sistema Innovate é ideal para produtos embalados de laticínios, alimentos e bebidas em que há uma baixa expectativa de abiológica, como em produtos pasteurizados UHT.



* O tempo de incubação do produto depende do SOP do cliente

Versatilidade inigualável

Molho de queijo. Sucos. Pudins espessos. O Sistema Innovate pode testar todos eles. Nenhum outro método rápido abrange a variedade de produtos e aplicações que podemos testar. O sistema Innovate é flexível e fácil de usar, mesmo com tipos de produtos difíceis de testar:

- Transparente, opaco ou altamente pigmentado
- Filtrável ou não filtrável
- Solúvel ou não solúvel
- pH alto ou baixo
- Preservado ou não preservado
- Embalado assepticamente ou não