



โซลูชันการตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์

อุตสาหกรรมนม เครื่องดื่มและอาหาร



Hygiena® Microbial Solutions:

การตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์แบบรวดเร็ว

คุณสามารถวางใจวิธีการทดสอบของคุณได้หรือไม่?

การตรวจสอบการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างการผลิตและผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย มีความสำคัญในการสร้างความมั่นใจว่าผู้บริโภคจะได้รับผลิตภัณฑ์ที่สะอาดและปลอดภัย ซึ่งผู้ผลิตมักมองข้ามจุดเหล่านี้ไป เช่น การทดสอบที่ใช้เวลานาน การใช้วิธีดั้งเดิมเพื่อรอให้เชื้อโตจนสามารถตรวจสอบได้เพื่อยืนยันความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ นอกจากนี้ผู้ผลิตหลายรายมีปัญหาในการประเมินประสิทธิภาพต่างๆ เกี่ยวกับสินค้าคงคลัง เช่น การลดต้นทุนของการเก็บสินค้าคงคลัง ข้อกำหนดเกี่ยวกับการจัดเก็บสินค้าและการลดความเสี่ยงที่จะทำลายชื่อเสียงแบรนด์ของสินค้า

ทำไมต้องเสี่ยงกับชื่อเสียงผลิตภัณฑ์และผลกำไรของคุณ เมื่อมีวิธีการที่ได้รับการพิสูจน์แล้วและเทคโนโลยีที่ทันสมัยที่ช่วยให้คุณ สามารถปล่อยผลิตภัณฑ์ได้อย่างรวดเร็วและมั่นใจมากขึ้น?

ระบบการตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์อย่างรวดเร็วของ Innovate™ ใช้การตรวจจับการเรืองแสงทางชีวภาพของ adenosine triphosphate (ATP) ซึ่งเป็นวิธีการที่แม่นยำและรวดเร็วซึ่งเหมาะสำหรับอุตสาหกรรมอาหารที่ต้องการความไวในการปล่อยสินค้า เช่น อุตสาหกรรมนม เครื่องดื่มและอาหาร เครื่อง Innovate System ซึ่งเป็นเครื่องมือแบบตั้งโต๊ะที่สามารถรองรับปริมาณตัวอย่างมากๆ ได้ แม้จะใช้พื้นที่เพียงนิดเดียว

ระบบ Innovate ทำงานเฉพาะกับรีเอเจนต์ RapiScreen™ ที่เป็นกรรมสิทธิ์ซึ่งผ่านการตรวจสอบในตัวอย่างที่หลากหลาย ครอบคลุมผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องดื่มต่างๆ ซึ่ง RapiScreen Dairy and Beverage Kits ได้รับการรับรอง AOAC RI Performance Tested MethodsSM (ใบอนุญาต #092301 และ 052301 ตามลำดับ)



เครื่อง Innovate System

เครื่อง Innovate System เป็นเครื่องวัดความสว่างอัตโนมัติสามารถรองรับปริมาณตัวอย่างมากๆได้ แม้เครื่องมีขนาดกะทัดรัด รีเอเจนต์ RapiScreen ประกอบด้วยสารที่ทำให้เกิดปฏิกิริยา adenosine triphosphate (ATP) bioluminescence ซึ่งเป็นมาตรฐานสำหรับการตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์อย่างรวดเร็วในผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยความร้อนสูง (UHT) และผลิตภัณฑ์ที่ยืดอายุการเก็บรักษา (ESL) โดยออกแบบมาเพื่อตอบสนองความต้องการในการออกผลตรวจที่รวดเร็ว เช่น ในอุตสาหกรรมนม เครื่องดื่มและอาหาร เครื่อง Innovate System ให้ผลลัพธ์ที่ถูกต้อง แม่นยำ และน่าเชื่อถือ เพื่อให้มั่นใจว่าการผลิตของคุณดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

ระบบอัตโนมัติแบบมัลติทาสก์ช่วยให้สามารถตรวจสอบตัวอย่างที่แตกต่างกันได้ 96 ตัวอย่างพร้อมกันบนไมโครโทเตอร์เพลทเดียวในทุกๆ 30 นาที การตรวจวิเคราะห์ในรอบถัดไปผู้ปฏิบัติงานสามารถเตรียมตัวอย่างต่อได้ในขณะที่เครื่องทำงานอยู่แบบอัตโนมัติ จึงช่วยให้คุณรับมือกับตัวอย่างที่มีปริมาณมากได้อย่างราบรื่น ด้วยสูตรของรีเอเจนต์ที่คิดค้นมาใหม่มีความเสถียรที่นานขึ้นและตัวควบคุมอุณหภูมิรีเอเจนต์แบบออนบอร์ดทำให้สามารถเก็บรีเอเจนต์ไว้ในสภาวะและอุณหภูมิที่เหมาะสม สะดวกต่อการใช้งาน อีกทั้งยังช่วยลดของเสียจากการทิ้งรีเอเจนต์โดยไม่จำเป็น

ผลิตภัณฑ์

รหัส

Innovate™ System

MCH4000

ซอฟต์แวร์ของ Innovate System

ซอฟต์แวร์ของ Innovate System ใช้งานง่ายสามารถแสดงผลบนหน้าจอและแสดงกราฟิกที่มีรหัสสี เชื่อมต่อกับผู้ใช้งานแบบเข้าใจง่ายสามารถเก็บข้อมูลโดยอัตโนมัติและการเก็บข้อมูลแบบถาวรบนระบบ Innovate System ด้วยระบบที่ออกแบบให้แอดมินสามารถเข้าไปจัดการข้อมูลและตั้งค่าความปลอดภัยของการใช้งาน ทำให้คุณสามารถเข้าถึงข้อมูลได้สะดวกโดยสามารถริโมทเข้าระบบเพื่อดูผลได้ไม่ว่าคุณอยู่ที่ใด

นอกจากนี้ฐานข้อมูลแบบบูรณาการยังช่วยให้ผู้ใช้สามารถจัดเก็บจัดเรียงและสืบค้นข้อมูลผลลัพธ์และส่งออกไปยังแอปพลิเคชันทั่วไปและระบบการจัดการข้อมูลห้องปฏิบัติการ (LIMS)

ผลิตภัณฑ์

รหัส

Innovate™ Software

MIS4011



Hygiena Microbial Detection Reagents

เครื่อง Innovate System ทำงานร่วมกับรีเอเจนต์ RapiScreen เท่านั้น รีเอเจนต์ RapiScreen ทำให้เกิด ATP bioluminescence ซึ่งเอนไซม์ลูซิเฟอเรสจะเกิดปฏิกิริยาเฉพาะกับ ATP ของจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์ทำให้เกิดการเรืองแสงทางชีวภาพของ ATP ซึ่งตรวจจับเฉพาะจุลินทรีย์ที่มีชีวิต ให้ความจำเพาะและความไวที่สูง ออกผลได้รวดเร็ว เมื่อเทียบกับการตรวจด้วยอาหารเลี้ยงเชื้อที่ต้องรอให้พบโคโลนีของเชื้อ

RapiScreen™ ล้ำหน้าการทดสอบการเรืองแสงจากจุลินทรีย์ที่มีชีวิตด้วยขั้นตอนการเตรียมตัวอย่างโดยใช้รีเอเจนต์ที่เป็นเอกสิทธิ์เฉพาะ เพื่อกำจัด ATP ที่ไม่ได้มาจากจุลินทรีย์ ทำให้คุณมั่นใจถึงผลลัพธ์ที่แม่นยำและสามารถทดสอบซ้ำได้ โดยผลการทดสอบมีความเสถียรสูง

รีเอเจนต์	รหัส	AOAC certified
RapiScreen™ Dairy 1000 Kit	KIT4000	#092301
RapiScreen™ Dairy 5000 Kit	KIT4001	#092301
RapiScreen™ Dairy 25000 Kit	KIT4015	#092301
RapiScreen™ Beverage 1000 Kit	KIT4010	#052301



รีเอเจนต์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

ชุดรีเอเจนต์เพิ่มเติมที่จำเป็นสำหรับการบำรุงรักษาผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO เดียวกัน ตามมาตรฐานเดียวกับชุดรีเอเจนต์หลักของเรา

รีเอเจนต์สำหรับการบำรุงรักษา	รหัส
ATP Positive Control Kit	KIT4014
Monthly Maintenance Cleaning Kit for Innovate	KIT4012

อุปกรณ์เสริม

อุปกรณ์เสริม	รหัส
Pipette, 20 – 200 µL	MIS4085
Pipette, 100 – 1,000 µL	MIS4086
ATP-free pipette tips, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4088
ATP-free pipette tips, 1,000 µL (10 x 100 pcs)	MIS4089
Non-sterile pipette tips, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4091
Non-sterile pipette tips, 1,000 µL (10 x 100 pcs)	MIS4092
Wide-bore pipette tips, 200 µL (10 x 96 pcs)	MIS4090
Microtiter plates PS grey 96	MIS4000
Microwash, 500 mL	KIT4043
Antifoam dropper bottle	MIS4083

การสนับสนุนด้านห้องปฏิบัติการ

Hygiena™ มีบริการห้องปฏิบัติการที่หลากหลาย เพื่อสนับสนุนวิธีในการทดสอบและช่วยในการประเมินวิธีการทดสอบที่เหมาะสมสำหรับผลิตภัณฑ์ของคุณ รวมถึงการพัฒนานิววิธีการทดสอบร่วมกัน โปรดติดต่อตัวแทนฝ่ายขายของคุณสำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

การตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์แบบรวดเร็ว

ระบบ Innovate ให้ผลการควบคุมคุณภาพในเวลาน้อยกว่า 1 ชั่วโมง หลังจากผ่านการบ่มผลิตภัณฑ์ในบรรจุภัณฑ์เดิมทำให้ผู้ผลิตนม อาหารและเครื่องดื่ม สามารถยืนยันคุณภาพของผลิตภัณฑ์และปล่อยสินค้าออกสู่ตลาดได้อย่างรวดเร็ว

ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบ

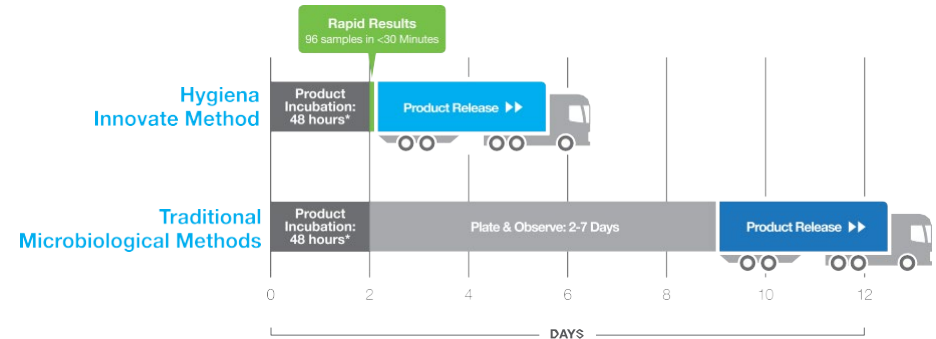
ผลิตภัณฑ์เครื่องดื่ม			ผลิตภัณฑ์นม			
2	3	4	5	6	7	8
น้ำผลไม้	ซอสมะเขือเทศ	กาแฟสกัดเย็น	ชาเข้มข้น	ซอสซีส	กาแฟสกัดเย็นผสมครีม	ครีมเทียมอัลมอนด์
น้ำมะนาว	มีสตาร์ด	เครื่องดื่มกีฬา	ซูปบร็อค โคลี	น้ำซูปโก	เครื่องดื่มทดแทนมื้ออาหาร	
น้ำแครนเบอร์รี่	น้ำส้ม	ชาเย็น		นมช็อกโกแลต	นมยูเอชที & อีเอสแอล	
	สตรเบอร์รี่พีวาร์	มะเขือเทศสด		โปรตีนเชคช็อคโกแลต	นมไขมันเต็ม	
	น้ำแอปเปิ้ล	ซูปมะเขือเทศ		เฮฟวีครีม	นมไขมันต่ำ	
	น้ำองุ่น	น้ำซูปขันทอง		ฮาล์ฟ ฮาล์ฟ	นมถั่ว	
	เฮ็กโซติก มิกซ์ ฟรุต์ แอนด์ น้ำผึ้งผสมทุ	น้ำมะพร้าว		นมปรุงแต่ง	นมข้าวโอ๊ต	
	น้ำมะม่วงคลาสสิกผสมน้ำตาล			นมสด	น้ำเต้าหู้	
				เครื่องดื่มนมเสริมโภชนาการ	ครีมเทียม	
				พุดดิ้ง	นมอัลมอนด์	
					นมสำหรับทารก	

ค่า pH



ปล่อยผลิตภัณฑ์ได้เร็วขึ้น

ระบบ Innovate ได้รับการออกแบบมาเพื่อการเปิดตัวผลิตภัณฑ์ได้รวดเร็ว มีประสิทธิภาพและปลอดภัย ตั้งแต่การคัดกรองวัตถุดิบและสินค้าคงคลังในกระบวนการไปจนถึงการปล่อยสินค้าสำเร็จรูป Innovate System เหมาะอย่างยิ่งสำหรับผลิตภัณฑ์นม อาหารและเครื่องดื่มในบรรจุภัณฑ์ปิดสนิทที่ผ่านการฆ่าเชื้อ เช่น ผลิตภัณฑ์ UHT หรือ ESL



* ระยะเวลาการบ่มของผลิตภัณฑ์ขึ้นอยู่กับ SOP ที่คุณกำหนด

ผลิตภัณฑ์อื่นๆ ที่เหมาะกับระบบ Innovate System

ซอสซีส น้ำผลไม้ที่มีกากใย พุดดิ้ง เครื่อง Innovate System สามารถตรวจสอบได้ทั้งหมด ไม่มีวิธีการที่ตรวจได้รวดเร็วและครอบคลุมชนิดผลิตภัณฑ์ได้มากเท่านี้ ระบบ Innovate มีความยืดหยุ่นและใช้งานง่าย แม้จะเป็นผลิตภัณฑ์ที่ยากต่อการทดสอบ ได้แก่

- ผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะใส ชุ่น หรือมีสีเข้ม
- ผลิตภัณฑ์ที่กรองได้หรือกรองไม่ได้
- ผลิตภัณฑ์ที่ละลายน้ำหรือไม่ละลายน้ำ
- ผลิตภัณฑ์ที่มีค่า pH สูงหรือต่ำ
- ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการถนอมอาหาร หรือปราศจากการปรุงแต่ง
- ผลิตภัณฑ์ในบรรจุปลอดเชื้อ