



La Tillamook County Creamery Association s'appuie sur les tests Hygiena® pour garantir que ses produits laitiers répondent aux normes de qualité

Introduction

Depuis plus de 110 ans, la Tillamook County Creamery Association (TCCA) fabrique du lait et des produits laitiers de haute qualité. En tant que coopérative, la TCCA compte environ 80 agriculteurs-propriétaires qui prennent soin de leurs terres et élèvent des vaches en meilleure santé, ce qui permet d'obtenir un lait de meilleure qualité et de garantir des produits laitiers de meilleure qualité. La TCCA s'engage à se développer tout en veillant à ne pas sacrifier la qualité. Cela signifie qu'elle utilise les outils et les technologies les plus récents pour garantir que ses produits laitiers restent propres à la consommation.

L'usine phare de Tillamook, dans l'Oregon, fabrique du fromage, notamment les cheddars blancs vintage Maker's Reserve de TCCA, ainsi que de la crème glacée et de la poudre de lactosérum. En 2001, une deuxième usine de fabrication de fromage a été ouverte à Boardman, dans l'Oregon, afin de répondre à la demande croissante. Le site de Boardman a doublé la capacité de production de fromage de TCCA dès son ouverture, puis, après une nouvelle extension en 2006, a encore augmenté la production de 50 %. TCCA travaille avec des co-fabricants pour produire de la crème glacée, du yaourt, de la crème fraîche, du beurre et du fromage à tartiner.

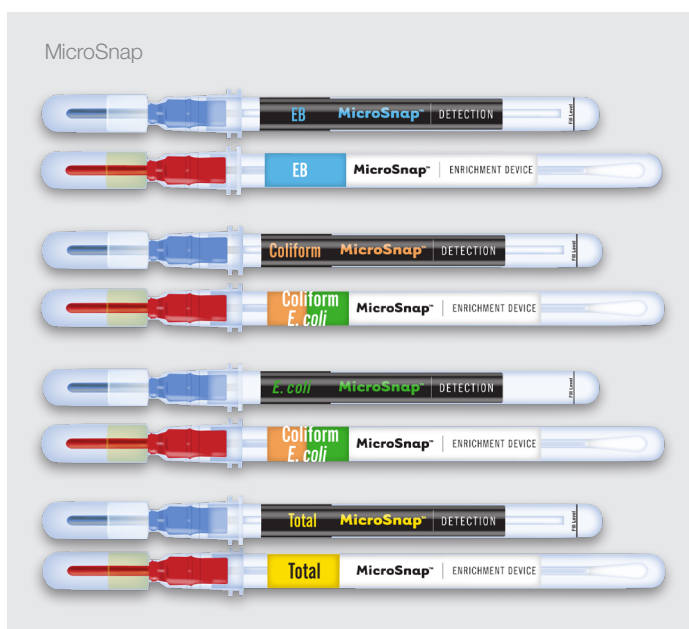
La base de leur production de fromage de haute qualité réside dans le maintien de leurs cultures de démarrage. Auparavant, les cultures étaient transportées de la salle de démarrage au laboratoire pour être mises en culture afin de garantir que les cultures utilisées dans la production étaient exemptes de micro-organismes contaminants. Il y avait toujours un risque de contamination pendant les processus de prélèvement et de transport des échantillons. Afin de minimiser le risque de faux positifs, l'équipe de fromagers et le personnel du laboratoire ont identifié une méthode alternative : un système de test autonome, MicroSnap® Coliform, qui pouvait être utilisé dans la salle de culture (sans transport nécessaire).



Les cultures étant testées quotidiennement, MicroSnap offrait un moyen simplifié d'obtenir des résultats le jour même sans transport ni mise en culture des échantillons. Comme ils testaient plusieurs cultures de démarrage par jour, cette nouvelle approche a considérablement réduit la charge de travail et éliminé la mise en culture quotidienne, ce qui a permis aux techniciens de gagner un temps précieux et de réduire le délai d'obtention des résultats.

« La technique est simple ; l'opérateur peut facilement la mettre en œuvre », explique Amy Spence, responsable du laboratoire d'entreprise chez TCCA. « Un test de 8 heures est beaucoup plus efficace pour ce type d'activité, car nous avons besoin de résultats quotidiens pour la production de fromage. »

TCCA utilise MicroSnap avec succès depuis près de cinq ans et ne regrette pas son choix. Comme le souligne Amy, « Hygiena est une entreprise avec laquelle il est facile de travailler. Daniel nous a aidés à intégrer le produit dans nos installations et nous a accompagnés dans les procédures et la validation. Nous n'avons rencontré aucun problème avec nos méthodes de test depuis la mise en œuvre. »



Résultats

En conséquence, TCCA a collaboré avec Hygiena afin de simplifier d'autres processus de test dans ses installations. Récemment, l'entreprise a abandonné les méthodes traditionnelles basées sur le nombre le plus probable (MPN) pour tester la contamination par *Staphylococcus aureus* de ses concentrés de protéines de lactosérum (WPC). Elle a choisi de réaliser des tests par PCR à l'aide du système BAX®. Les économies réalisées ont été considérables, notamment en termes de durabilité, la réduction de l'utilisation de verre permettant de réduire les coûts d'élimination (la méthode MPN nécessitait au minimum 9 tubes en verre par échantillon testé, ainsi que d'autres réactifs et du temps de travail des techniciens). De plus, le passage des tests MPN à la PCR à l'aide du système BAX a simplifié le flux de travail au sein du laboratoire tout en conservant des résultats de haute qualité. « Les économies de temps, d'énergie et d'efforts ont été convaincantes, en particulier grâce à la fiabilité des résultats du système BAX », déclare Amy. La prochaine étape consistera à valider les matrices afin de mettre en œuvre des méthodes de test similaires pour la détection d'*E. coli*.

Pour en savoir plus sur Tillamook, rendez-vous sur:

<https://www.tillamook.com/> Pour plus d'informations sur MicroSnap ou BAX, rendez-vous sur: www.Hygiena.com

