



RapiScreen™ Dairy Kit para Autosampler

Nº de producto KIT4015 (25.000 pruebas)



Introducción

Descripción y uso previsto

El kit RapiScreen™ Dairy, junto con el Innovate™ Rapid Microbial Screening System (luminómetro y software), proporciona un método rápido para confirmar la ausencia de contaminación microbiana en productos lácteos de larga duración y productos lácteos alternativos. Tras enriquecer primero las muestras mediante incubación en su envase original, el sistema Innovate utiliza la bioluminiscencia ATP para determinar rápidamente la presencia/ausencia de microorganismos en la muestra.

Componentes del kit RapiScreen Dairy (25.000 pruebas)

Configuración del kit	Cantidad
Sensilux	50 x 500 viales de ensayo
Dilutor DS	5 botellas de 575 mL
Cellsolver DE	4 botellas de 325 mL
ATX	50 x 500 viales de ensayo
Dilutor DA	3 botellas de 230 mL
Lavado en microondas	2 botellas de 400 mL
Viales PP - 150 mL	20 cada uno
Viales PP - 50 mL Azul	10 cada uno
Viales PP - 50 mL Rojo	10 cada uno
Microplacas, 96 pocillos	280 cada uno

Material necesario (no suministrado)

- Sistema Innovate (Nº de producto MCH4000)
- Sistema Autosampler III (Nº de producto MCH4003)
- Kit de control positivo de ATP (Nº de producto KIT4014)
- Pipeta y puntas

Consejos y notas importantes antes de empezar la prueba

- No mezcle reactivos de diferentes lotes del kit.
- Utilice guantes cuando realice la prueba para evitar la contaminación.
- Observar los procedimientos asepticos estándar al manipular o transferir muestras y reactivos.



Procedimiento de ensayo

Primeros pasos

1. Sacar un vial de cada reactivo del almacén a 2 y 8 °C.
2. Desenrosque la tapa de Microwash y transfiera 50 mL de Microwash a ambos viales de PP de 50 mL con tapa azul a bordo del sistema Innovate.
3. Abra cuidadosamente un vial de Sensilux (tapón amarillo) y dispense los primeros 25,5 mL de Dilutor DS en el vial, agite suavemente para mezclar y viértalo en el vial PP de 150 mL. No agitar. Dispensar el segundo Dilutor DS de 25,5 mL directamente en el mismo vial PP de 150 mL.

Nota: Esto es suficiente Sensilux para 500 muestras.

4. Abrir cuidadosamente un vial de ATX (tapón rojo) y dispensar 13,2 mL de Dilutor DA en el vial, agitar suavemente para mezclar y verter el contenido total en el vial de PP de 50 mL con tapón rojo.

Nota: Esto es suficiente ATX para 500 muestras.

5. Coloque los reactivos, incluido el frasco de Cellsolver DE, en el soporte de reactivos del sistema Innovate y déjelos reposar durante 15 minutos antes de utilizarlos.

Nota: Esto es suficiente Cellsolver DE para 6.250 muestras.

6. Cebe el luminómetro Innovate System con los reactivos preparados.

Protocolo

1. Incube la muestra en su envase original a 30 °C (u otra temperatura validada) durante un mínimo de 48 horas.*
2. Agitar la muestra para asegurarse de que la contaminación esté bien mezclada.
3. Pipetear 50 µL de la muestra en un pocillo.
4. Coloque la placa de microtitulación en el luminómetro y ejecute el protocolo adecuado.

Consulte el *Manual del operador del sistema Innovate* para obtener instrucciones completas sobre la programación y el funcionamiento de su instrumento.

Información adicional

Interpretación de los resultados

Compare los valores de RLU de las muestras y determine el estado correcto/incorrecto de cada muestra. Consulte la *Guía de implementación del sistema Innovate* o póngase en contacto con su representante de asistencia técnica de Hygiena para determinar cómo deben interpretarse las lecturas de RLU.

Controla

Hygiena® recomienda realizar un ensayo en blanco del instrumento, un control de reactivos y un control positivo de ATP cada día antes de utilizar el instrumento para garantizar que el sistema funciona correctamente.

* Consulte los parámetros que puede ser necesario configurar para usuarios o aplicaciones individuales. Póngase en contacto con su representante local de asistencia técnica para obtener más información.



AOAC RI Performance Tested MethodsSM Certificación

La detección de microorganismos mesófilos mediante el luminómetro Innovate System y los kits RapiScreen Dairy han obtenido la certificación AOAC RI *PTM* (licencia nº 092301) del AOAC Research Institute.



Los estudios de validación de la AOAC incluyeron las siguientes matrices:

Matriz
Leche bovina a temperatura ultra alta (UHT)
Bebida vegetal UHT (bebida de almendras)
Mitad y mitad (10% de grasa)
Bebida proteica (caseína)
Bebida vegetal de larga conservación (bebida de avena)

Almacenamiento y caducidad

- Conservar a una temperatura de 2 a 8 °C (36 a 46 °F) desde su recepción.
- Una vez reconstituidos, los reactivos permanecerán estables durante 5 días si se almacenan en la unidad de refrigeración de reactivos del sistema Innovate.
- El funcionamiento de este kit y sus componentes no puede garantizarse más allá de la fecha de caducidad indicada en la caja del kit.

Seguridad y precauciones

- Destinado exclusivamente a uso *in vitro*.
- Utilice buenas prácticas de laboratorio al realizar este ensayo y al manipular muestras y materiales.
- Elimine todo el material de ensayo de acuerdo con los procedimientos operativos estándar de su laboratorio y la normativa local prescrita correspondiente.

El método del sistema Innovate incluye procedimientos que podrían dar lugar al crecimiento de patógenos potenciales hasta niveles detectables. Dado que los patógenos pueden causar enfermedades humanas, deben tomarse las precauciones de seguridad adecuadas y utilizarse equipos de protección personal al manipular muestras, medios, reactivos, cristalería, equipos y otros suministros que puedan estar contaminados con bacterias potencialmente patógenas.

- Los reactivos utilizados con los ensayos del sistema Innovate no deberían suponer ningún peligro si se utilizan según las instrucciones. Antes de utilizar este ensayo, consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) disponible en www.hygiena.com/documents.

Responsabilidad higiénica

Hygiena no será responsable ante el usuario u otras personas de ninguna pérdida o daño, ya sea directo o indirecto, incidental o consecuente del uso de estos dispositivos. Si se demuestra que este producto es defectuoso, la única obligación de Hygiena será sustituir el producto o, a su discreción, reembolsar el precio de compra. Notifique inmediatamente a Hygiena en un plazo de 5 días a partir del descubrimiento de cualquier defecto sospechoso y devuelva el producto a Hygiena; póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener un número de autorización de devolución de mercancías.



Información de contacto

Para más información, visite www.hygiena.com/contact. Para obtener asistencia técnica, visite www.hygiena.com/support.

Cubierto por U.S. Pat. Numbers 5.583.024/5.674.713/5.700.673